1993-410806 [51] **WPIDS** ΑN

DNC C1993-183095

Prodn. of M-phenoxy-benzaldehyde used as intermediate of synthetic pyrethroid - by oxidn. of phenoxy benzyl alcohol with hypohalous acid.

DC

PA (SUMO) SUMITOMO CHEM CO LTD

CYC 1

A 19931122 (199351)* PI JP 05310632

ADT JP 05310632 A JP 1992-109859 19920428

PRAI JP 1992-109859

19920428

1993-410806 [51] ΑN

WPIDS

JP 05310632 A UPAB: 19940209 AB

> Prodn. of m-phenoxybenzxaldehyde (II) involves oxidn. of m-phenoxybenzyl alcohol with a hypohalous acid, partic. HCIO, esp. generated in situ by a reaction of a hypohalous acid salt and its degradative agent, esp. at ratios of 0.01-0.3 equiv. to the salt, in the presence of nitroxyl radical derivs. (I), partic. 2,2,6,6-tetramethylpiperidine-1-oxyl partic. at 0.001-0.05 equiv. to m-phenoxybenzyl alcohol. Also claimed is hypohalous acid of HCIO and its salt of NaCIO.

In (I) R = H, acyloxy, alkoxy or aralkyloxy gp. m-Phenoxybenzyl alcohol is oxidised with hypohalous acid (e.g, HCIO and HBrO) which is generated from a reaction of its salt (e.g, NaCIO, KCIO) and 0.01-0.3, pref. 0.05-0.25 equiv. of a degrading agent (e.g, NaHCO3, KHCO3, HCI, H3BO3, AcOH, TsOH, MsOH and NaH2PO4) in the presence of cpds. (I) (e.g. 2,2,6,6-tetramethylpiperidine-1-oxyl, 4-acetoxy-2,2,6,6-tetramethyl piperidine-1-oxyl and 4-benzyloxy-2,2,6,6-tetramethylpiperidine-1-oxyl) at 0.001-0.05, pref. 0.002-0.01 equiv. at pH 3-14, pref. 8-12 and at 0-60, pref 0-40 deg. C.

USE/ADVANTAGE - Cpd. (II) is an intermediate of synthetic pyrethroids and is obtained economically in high yield of up to about 99%.

In an example, in 50ml flask, 6.05g (30 mmole) of m-phenoxybenzyl alcohol and 7.8mg (0.05mmole) of 2,2,6,6-tetramethylpiperidine-1-oxyl were placed, 50.1 mmole of 11.5% NaCIO ag, soln, was added with vigorous stirring and 3.7ml of 1N-HCl (3.7 mmole) was added dropwise. After 15 hrs. 5.87g of m-phenoxybenzaldehyde was obtaiend with a yield of 98.7%. Dwg.0/0

(19)日本国特許庁(JP)

.

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-310632

(43)公開日 平成5年(1993)11月22日

 (51)Int.Cl.5
 識別記号
 庁內整理番号
 F I
 技術表示箇所

 C 0 7 C
 47/575
 7457-4H

 B 0 1 J
 31/02
 1 0 2 X
 7821-4G

 C 0 7 C
 45/29

// C 0 7 B 61/00 3 0 0

審査請求 未請求 請求項の数8(全 4 頁)

(21)出願番号 特願平4-109859 (71)出願人 000002093 住友化学工業株式会社 大阪府大阪市中央区北浜 4 丁目 5 番33号 (72)発明者 清島 裕二郎 大阪府高槻市塚原 2 丁目10番 1 号 住友化 学工業株式会社内 (74)代理人 弁理士 諸石 光▲ひろ▼ (外 1 名)

(54)【発明の名称】 m-フェノキシベンズアルデヒドの製造方法

(57) 【要約】

【目的】 ピレスロイド系殺虫剤の原料などとして有用なm-フェノキシベンズアルデヒドを容易に、収率良く 製造する。

【構成】 m-フェノキシベンジルアルコールをニトロキシルラジカル誘導体の存在下、次亜ハロゲン酸で酸化して、m-フェノキシベンズアルデヒドを製造する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】m-フェノキシベンジルアルコールを式 (I) で示されるニトロキシルラジカル誘導体の存在 下、次亜ハロゲン酸で酸化することを特徴とするm-フ ェノキシベンズアルデヒドの製造方法

$$R \longrightarrow N-O$$
 (I)

(式中、Rは水素原子、アシロキシ基、アルコキシ基ま たはアラルキルオキシ基を表す。〕

【請求項2】ニトロキシルラジカル誘導体が2,2, 6, 6-テトラメチルピペリジン-1-オキシルである 請求項1に記載のm-フェノキシベンズアルデヒドの製 造方法

【請求項3】ニトロキシルラジカル誘導体の使用量が、 m-フェノキシベンジルアルコールに対して0.001 ~0.05当量である請求項1に記載のm-フェノキシ ベンズアルデヒドの製造方法

【請求項4】次亜ハロゲン酸が次亜塩素酸である請求項 1に記載のm-フェノキシベンズアルデヒドの製造方法 【請求項5】次亜ハロゲン酸として、反応系中で次亜ハ ロゲン酸塩と次亜ハロゲン酸塩分解化合物を接触させる ことにより生成する次亜ハロゲン酸を使用する請求項1 に記載のm-フェノキシベンズアルデヒドの製造方法

【請求項6】次亜ハロゲン酸塩が次亜塩素酸塩である請 求項5に記載のm-フェノキシベンズアルデヒドの製造 方法

【請求項7】次亜塩素酸塩が次亜塩素酸ナトリウムであ る請求項6に記載のm-フェノキシベンズアルデヒドの 製造方法

【請求項8】次亜ハロゲン酸塩分解化合物の使用量が、 次亜ハロゲン酸塩に対して0.01~0.3当量である 請求項5に記載のm-フェノキシベンズアルデヒドの製 造方法

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はm-フェノキシベンジル アルコールを次亜ハロゲン酸を用いて酸化してm-フェ ノキシベンズアルデヒドを製造する方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、m-フェノキシベンズアルデ ヒドは合成ピレスロイド系殺虫剤などの原料として良く 知られ、その製造法についてもm-フェノキシベンジル アルコールを酸化する方法は公知であり、その酸化方法 としてもたとえば(1) m-フェノキシベンジルアルコ -ルを強酸性下に二クロム酸水溶液を用いて酸化する方 法(特開昭55-72135)、(2)有機溶媒中、相 50 ルピペリジン-1-オキシル、4-アセトキシ-2,

間移動触媒の存在下に次亜ハロゲン酸塩水溶液を用いて 酸化する方法が知られている(特開昭63-1469 5).

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、これらの方法 において、前者は強酸性下での還流という激しい反応条 件のため容器の腐食が問題となる上、多量のクロムイオ ンを含む廃液が発生するために環境汚染対策上その処理 が問題となり、また、後者による方法では収率を高める 10 ために原料に対して5当量倍程度の大量の次亜ハロゲン 酸を必要とし、更には大量の有機溶媒を必要とするため 生産性に劣るという問題があった。

【0004】一方、水に不溶性の有機溶媒中、ニトロキ シルラジカル誘導体を触媒として次亜ハロゲン酸により アルコール類を酸化し、カルボニル化合物類とすること が知られている (J. Org. Chem., 52, 2559-2562(198 7))。しかしこの方法においても反応溶媒として有機溶 媒を用いるために生産性の面で好ましいものではなく、 しかも、同文献においてはm-フェノキシベンジルアル コールの酸化については全く言及されていない。

[0005]

【課題を解決するための手段】このようなことから、本 発明者は上述した従来公知の方法の欠点を克服し、有機 溶媒を必要とすることなく、好収率で、経済的にも有利 にm-フェノキシベンズアルデヒドを製造する方法につ いて鋭意研究を進めた結果、本発明に至った。

【0006】すなわち、本発明はm-フェノキシベンジ **ルアルコールを式(I)で示されるニトロキシルラジカ** ル誘導体の存在下、次亜ハロゲン酸で酸化することを特 徴とするm-フェノキシベンズアルデヒドの製造方法を 提供するものである。

[0007]

$$R \longrightarrow N-O$$
. (I)

〔式中、Rは水素原子、アシロキシ基、アルコキシ基ま たはアラルキルオキシ基を表す。〕

【0008】上記式(I)において、Rは水素原子、ア シロキシ基、アルコキシ基またはアラルキルオキシ基を 表すが、アシロキシ基としてはアセトキシ基、プロピオ ニルオキシ基、ベンゾイルオキシ基などを、アルコキシ 基としては、メトキシ基、エトキシ基などを、またアラ ルキルオキシ基としてはベンジルオキシ基などをそれぞ れ挙げることができる。

【0009】式(I)で示されるニトロキシルラジカル 誘導体の具体例としては、2、2、6、6-テトラメチ

2, 6, 6-テトラメチルピペリジン-1-オキシル、 $4 - \mathcal{J}_{0} \cup \mathcal{J}_{1} \cup \mathcal{J}_{1} \cup \mathcal{J}_{2} \cup \mathcal{J}_{1} \cup \mathcal{J}_{2} \cup \mathcal{J}_{1} \cup \mathcal{J}_{2} \cup \mathcal{J}_{3} \cup \mathcal{J}_{4} \cup \mathcal{J}_{4} \cup \mathcal{J}_{5} \cup \mathcal{J}_$ ルピペリジン-1-オキシル、4-ベンゾイルオキシー 2, 2, 6, 6-テトラメチルピペリジン-1-オキシ ル、4-メトキシ-2,2,6,6-テトラメチルピペ リジン-1-オキシル、4-エトキシ-2, 2, 6, 6 ーテトラメチルピペリジン-1-オキシル、4-ベンジ ルオキシー2,2,6,6ーテトラメチルピペリジンー 1-オキシルなどが挙げられる。このようなニトロキシ ルラジカル誘導体の使用量は、原料であるmーフェノキ シベンジルアルコールに対して0.001 ~0.05当量程度で あるが、反応性および経済性を考慮すると0.002 ~0.01 当量程度使用することが好ましい。

【0010】本発明において、次亜ハロゲン酸としては 次亜塩素酸、次亜臭素酸などが使用されるが、特に好ま しくは次亜塩素酸である。かかる次亜ハロゲン酸は、た とえば次亜塩素酸ナトリウム、次亜塩素酸カリウム、さ らし粉などの次亜ハロゲン酸塩と、反応系中で次亜ハロ ゲン酸塩から次亜ハロゲン酸を発生させる化合物(次亜 ハロゲン酸塩分解化合物)と接触させることにより発生 する次亜塩素酸が使用される。このような次亜ハロゲン 酸塩から次亜ハロゲン酸を発生させる化合物としては、 炭酸水素ナトリウム、炭酸水素カリウムなどの炭酸水素 塩、あるいは塩酸、硫酸、硝酸、ホウ酸、りん酸などの 鉱酸や、酢酸、プロピオン酸、トシル酸、メシル酸など の有機酸、りん酸二水素カリウム、りん酸二水素ナトリ ウム、フタル酸水素カリウムなどを挙げることができ

【0011】次亜ハロゲン酸塩は通常水溶液として使用 されるが、これらの次亜ハロゲン酸塩のなかでも次亜塩 30 素酸ナトリウムは安価に容易に入手することができ、ま た水溶液の形で市販されているため取扱いのうえからも 本反応には最適である。次亜ハロゲン酸塩が水溶液とし て市販されている場合には、市販されている水溶液をそ のまま使用してもよいし、個々の反応条件に応じて適宜 希釈して用いてもよい。また、さらし粉などのような固 形物である場合には、5~20%程度の濃度になるよう に水に溶かすか、あるいは懸濁させて使用することが好 ましい。次亜ハロゲン酸塩の使用量は、m-フェノキシ ベンジルアルコールに対して当量以上であるが、多量に 用いた場合には副反応により収率がかえって低下したり して、多量に用いることの利点はほとんどなく、一般的 には1~2.5当量、好ましくは1.05~1.8当量 程度である。

【0012】また、本反応において、次亜ハロゲン酸塩 分解化合物の使用量は重要であり、使用量が少ないと次 亜ハロゲン酸の発生量が少なくなって反応効率が低下す るし、また多く用いると、次亜ハロゲン酸が多量に発生 してカルボン酸への逐次酸化および核ハロゲン化反応が 起こり、目的とするm-フェノキシベンズアルデヒドを 50 収率良く得ることができない。また、反応熱の除去が難 しくなるばかりでなく、熱的に不安定で分解しやすい次 亜ハロゲン酸が反応中に多量に存在することになり、エ 業的規模で反応を行う場合には好ましくない。このた め、本発明において使用する次亜ハロゲン酸塩分解化合 物の使用量は、通常次亜ハロゲン酸塩に対して0.01 ~0.3当量、好ましくは0.05~0.25当量であ る。これらの次亜ハロゲン酸塩分解化合物は、市販され ている固体状もしくは液状のものをそのまま用いてもよ く、あるいは適度な水溶液濃度となるように調整して用 いてもよい。これらの化合物のうち、炭酸水素ナトリウ ム、塩酸、硫酸などは、安価に入手可能であるので本発 明に好適である。

【0013】本発明はpH3~14の範囲で実施される が、次亜ハロゲン酸の安定性、副反応の抑制および反応 効率を考慮すると8~12の範囲で実施することが好ま しい。反応温度は通常0~60℃の範囲であるが、次亜 ハロゲン酸の安定性を考慮すると0~40℃の範囲が望 ましい。反応時間は反応温度やニトロキシルラジカル誘 導体の種類、使用量などの反応条件によっても異なり、 それぞれの条件に応じて適宜変わり得る。

【0014】本発明の反応においては、使用する次亜ハ ロゲン酸塩水溶液の水を反応溶媒として利用することが できるため、有機溶媒は必要ないが、酢酸エチル、塩化 メチレンなどの有機溶媒を用いても反応自体は進行す る。しかし、有機溶媒を使用してもかえって容積が増え た分だけ生産性が低下したりして、有機溶媒を使用する 利点は特に見出せない。

[0015]

【発明の効果】かくして、本発明の方法によれば、有機 溶媒を必要とすることなく、好収率で、経済的にも有利 にm-フェノキシベンズアルデヒドを製造することがで きる。

[0016]

【実施例】以下に実施例により本発明を説明するが、本 発明はこれらの実施例により限定されるものではない。

【0017】実施例1

50mlフラスコにm-フェノキシベンジルアルコール6.05 g (30ミリモル) と2, 2, 6, 6-テトラメチルピペ リジン-1-オキシル7.8 mg (0.05ミリモル) を入れ、 これに次亜塩素酸ナトリウム水溶液(11.5%濃度、31.5 ミリモル)を加えて40℃で激しく撹拌した。次いで1N 塩酸 3.0ml(3ミリモル) を滴下した。若干の発熱を伴い ながら反応は進行した。7時間後にm-フェノキシベン ズルアルデヒド5.59gを得た。(収率94%)

【0018】実施例2

50mlフラスコにm-フェノキシペンジルアルコール6.05 g (30ミリモル) と2, 2, 6, 6-テトラメチルピペ リジン-1-オキシル7.8 mg(0.05ミリモル)を入れ、 これに次亜塩素酸ナトリウム水溶液(11.5%濃度、50.1

(4)

ミリモル) を加えて30℃で激しく撹拌した。次いで1N 塩酸 3.7ml(3.7ミリモル) を滴下した。15時間後にm-フェノキシベンズルアルデヒド5.87gを得た。(収率9 8.7%)

【0019】実施例3

2, 2, 6, 6 - テトラメチルピペリジン- 1 - オキシルの代わりに 4 - メトキシ- 2, 2, 6, 6 - テトラメ + チルピペリジン- 1 - オキシルを用いる以外は実施例 1 と同様に反応を行なうことにより、同様にm - フェノキシベンズアルデヒドを得る。